

Compensati impiallacciati

Pannelli con strati interni in Okoumè e rivestimento in essenze pregiate, utilizzati per la produzione di arredi.



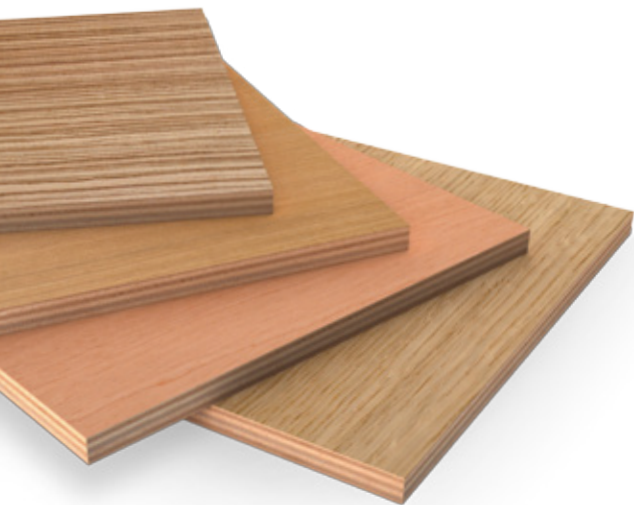
Vantaggi

La stratificazione in Okoumè, dona al pannello caratteristiche di:

- Ottima durabilità in ambienti con alto grado di umidità e salinità
- Peso contenuto ed elevate caratteristiche meccaniche
- Stabilità dimensionale
- Facile lavorabilità

A cosa serve

Il compensato impiallacciato o nobilitato trova applicazione nella produzione di arredamenti per interni, mobili (armadi, ante, etc.) e allestimenti vari.



Com'è composto

E' costituito da compensato marino di Okoumè, ad incollaggio melaminico, nobilitato con tranciato 6/10 di svariate essenze, a seconda dei gusti.

Di seguito, elenchiamo solo le principali:

- teak
- mogano
- ciliegio
- rovere
- iroko
- radiche
- acero
- betulla
- cedro
- tanganika
- wengé
- frassino
- faggio
- douglas
- ricomposti Alpi e simili

Le diverse essenze possono essere sia naturali che tinte.

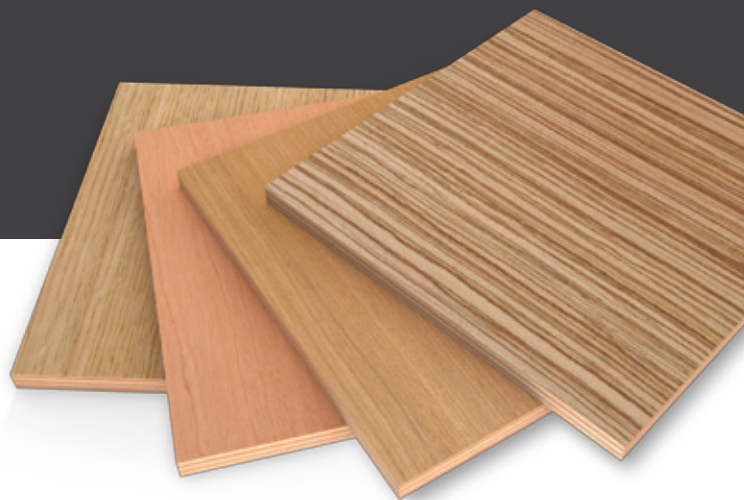
Il pannello può essere placcato su un lato e controbilanciato dall'altro, oppure può essere placcato su ambo i lati. A richiesta, la placcatura si può eseguire con incollaggio ad emissione 0 formaldeide.

Incollaggio

EN 314.2

Classe

3-E1



SPESSORE (mm)	STRATI (n°)	PESO (Kg/m ²)
EN 315		
2	3	1,0
3	5	1,4
4	5	1,9
5	5	2,5
6	7	2,8
8	7	3,8
10	7	4,8
12	9	5,8
15	9	7,2
18	11	8,6
19	11	9,1
20	11	9,6
22	13	10,5
25	13	12,0
30	15	14,4



CONDUTTIVITA' TERMICA
UNI 7745

} 0,13 W/mK

RESISTENZA ALLA FLESSIONE
(MPa)

long.

trasv.

MODULO ELASTICO
(MPa)

long.

trasv.

43

30

6400

3600

40

27

5800

3300

EN 310



DIMENSIONI STANDARD

EN 315



2500 x 1220 mm
2500 x 1530 mm
3100 x 1530 mm
3100 x 1830 mm